

ADDYCYJNE SILIKONY FORMIERSKIE**SILIKONOWA ŻYWICA ODLEWNICZA**
TWARDOŚĆ SHORE – A 28**ZA 28 MOULD****ZASTOSOWANIA:**

Silikon ZA 28 MOULD jest dwuskładnikowym elastomerem silikonowym utwardzającym się w temperaturze pokojowej (reakcja poliaddycji) sformułowanym do wykonywania form o złożonych kształtach. Stosowany w celu wykonania elastycznych form, których czas użytkowania ma być bardzo długi oraz które mają charakteryzować się bardzo wysokimi parametrami stabilności wymiarowej: szczególnie polecany do wykonywania form w sztukatorstwie, ceramice, modelarstwie itp.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Doskonała stabilność wymiarowa w czasie (kompozycja nie zawiera oleju silikonowego).
- Prosta proporcja mieszania – 1:1.
- Bardzo niska lepkość.
- Dobra odporność chemiczna na działanie żywic.
- Szybki proces utwardzania – 1h.
- Bardzo niski skurcz podczas utwardzania w temperaturze pokojowej.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE ZA 28 MOULD			
Skład	BAZA	KATALIZATOR	MIESZANINA
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Zielony	Biały	Zielony
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	-	-	3.700 mPa·s
Gęstość w 25°C (g/cm ³)	1.05	1.05	1.05
Czas życia w 23°C (150 g)	-	-	10 - 12 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Ujednorodnić obydwie składniki (bazę i katalizator) przed każdym użyciem.
- Odważyć składniki i mieszać przez ok. 1 min – nie zapomnieć o wybraniu produktu z naroży pojemnika – używać pojemników o gładkich ściankach – najlepiej bez naroży.
- Obydwie komponenty powinny być bardzo dokładnie wymieszane ze sobą za pomocą miksera elektrycznego lub pneumatycznego używając wolnych obrotów tak aby nie wprowadzić pęcherzy powietrza oraz aby nie wzrosła temperatura mieszaniny. (mieszanie można również przeprowadzić ręcznie)
- Produkt może być odlewany grawitacyjnie lub w komorze próżniowej.
- Wlać produkt do formy, nie podgrzewać mieszaniny do temp. wyższej niż 35°C.
- Tikotrop dodawać do mieszaniny lub silikonu (bazy) w ilości wynoszącej 1 - 2 % całości (wagowo).
- Opóźniacz dodawać do silikonu (bazy) w ilości ok. 0.05 % całości (wagowo): 5 g czyli 100 kropeł na 10 kg.
- Dawka maksymalna wynosi 0.15 % - produkt po utwardzeniu może mieć lekko obniżoną twardość.

PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 18 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 5°C i 27°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

SILIKONOWA ŻYWICA ODLEWNICZA
TWARDOŚĆ SHORE – A 28

ZA 28 MOULD

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾		
Twardość ostateczna	Shore A	28 ± 2
Wytrzymałość na rozerwanie	MPa	4.0 ± 0.5
Wydłużenie przy zerwaniu	%	500 ± 30
Wytrzymałość na rozdarcie	N/mm	7
Odwzorowanie szczegółów	mm	0.002
Zmiana wymiarów po 24 h	%	- 0.05
Skurcz liniowy po 7 dniach	%	< 0.1
Czas rozformowania w 23°C	h	1

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 7 dni w 23°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Standardowe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.

OPAKOWANIA:

BAZA	KATALIZATOR
1 x 1.00 kg	1 x 1.00 kg
1 x 5.00 kg	1 x 5.00 kg
1 x 25.00 kg	1 x 25.00 kg
1 x 200.00 kg	1 x 200.00 kg

UWAGI:

Silikon posiada środek tiksotropowy (ułatwia nanoszenie produktu na pionowych ściankach) oraz opóźniacz (pozwala na łatwiejsze odlewanie większych objętości produktu). Dopuszcza się podgrzewanie ZA 28 MOULD aby przyspieszyć utwardzanie jednakże wywołuje to wyższy skurcz. Poliaddycyjne elastomery silikonowe wykazują dużą wrażliwość na działanie niektórych substancji takich jak : aminy, sulfidy, różne typy katalizatorów do silikonów innych typów, szpachle poliestrowe, pasty modelowe, inne silikony). Nieodwracalnym efektem tego zjawiska (inhibicji) jest lepka powierzchnia silikonu, który miał kontakt z inhibitorem. W przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki fragment powierzchni, którą podejrzewamy, że jest zabrudzona inhibitorem. Powierzchnia modelu musi być idealnie czysta (brak pozostałości tłustych zanieczyszczeń) i sucha.

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi pełną odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu Zhermack (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. Zhermack gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem. Zhermack odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów.

Odpowiedzialność Zhermack jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.